

PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11) Publication number: 2000180789 A

(43) Date of publication of application: 30.06.00

(51) Int. CI

G02B 27/28

G02B 5/30 H04B 10/28 H04B 10/02

(21) Application number: 10354532

(22) Date of filing: 14.12.98

(71) Applicant:

TOKIN CORP

(72) Inventor:

MASUMOTO TOSHIAKI TSUCHIYA HARUHIKO KAWAKAMI SHOJIRO

(54) OPTICAL ISOLATOR

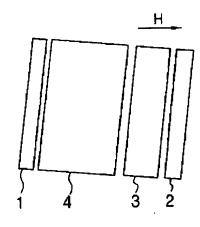
(57) Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To provide an optical isolator equipped with a polarizer which is inexpensive and can be mass-produced, without degrading optical characteristics.

SOLUTION: This optical isolator consists of a reflection type first polarizer 1, consisting of a photonic crystal, light-transmitting parallel glass plates 4, a parallel plate 45° Faraday rotator 3 on which a magnetic field H is applied along the propagation direction of light, and a second polarizer 2 consisting of a photonic crystal, all arranged parallel to one another in this order and bonded with an adhesive or the like. The whole isolator is tilted from the optical axis of the incident light. The polarizers 1, 2 are arranged with the transmission polarizing directions, making a 45° angle with each other. The photonic crystal consists of a multilayered film of a high refractive index medium and a low refractive index medium deposited on a substrate surface, having a specified profile on its surface, while maintaining the same profile as that of the substrate during deposition, and the photonic crystal

has a large area and requires on optical polishing.

COPYRIGHT: (C)2000,JPO



(19)日本国特許庁 (JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号 特開2000-180789 (P2000-180789A)

(43)公開日 平成12年6月30日(2000.6.30)

(51) Int.Cl.7		識別記号	FΙ			テーヤコート・(参考)
G02B	27/28		G 0 2 B	27/28	Α	2H049
	5/30			5/30		2H099
H04B	10/28		H 0 4 B	9/00	W	5 K O O 2
	10/02					
	•					
			家 本語	小路士 小	対心でのある (ハ (今 5 耳)

審査前求 未請求 請求項の数3 〇L (全 5 貝)

弁理士 後藤 洋介

(外2名)

最終頁に続く

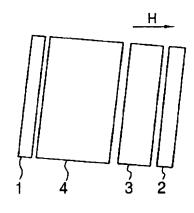
特顯平10-354532	(71)出顧人	000134257
	1	株式会社トーキン
平成10年12月14日(1998.12.14)		宮城県仙台市太白区郡山6丁目7番1号
	(72)発明者	増本 敏昭
•		宮城県仙台市太白区郡山六丁目7番1号
		株式会社トーキン内
	(72)発明者	土屋 治彦
		宫城県仙台市太白区郡山六丁目7番1号
		株式会社トーキン内
	(72)発明者	川上 彰二郎
		宮城県仙台市若林区土樋236C-09
	(74)代理人	100071272
	,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,	平成10年12月14日(1998. 12. 14) (72)発明者 (72)発明者 (72)発明者

(54) 【発明の名称】 光アイソレータ

(57)【要約】

【課題】 光学的な特性を損うこと無く低価格で製造上において量産可能な偏光子を備えた光アイソレータを提供すること。

【解決手段】 この光アイソレータは、フォトニック結晶から成る反射型の第1の偏光子1、光透過性平行平板ガラス4、光の進行方向に沿った磁場Hが印加される平行平板の45度ファラデー回転子3、フォトニック結晶から成る反射型の第2の偏光子2をこの順で平行に並べて接着剤等により互いに固定配備して成ると共に、全体が入射光の光軸に対して傾いて設置されている。偏光子1、2は、それぞれの透過偏光方向が互いに45度の角度を成すように設定されており、それらのフォトニック結晶は、基板表面に形成された所定の形状に従って凹凸形状を保持しながら堆積された高屈折率媒質及び低屈折率媒質の多層膜から成り、大面積で光学研磨を必要としない。



e:

【特許請求の範囲】

【請求項1】 フォトニック結晶から成る反射型の第1 の偏光子、光透過性平行平板、平行平板の45度ファラ デー回転子、フォトニック結晶から成る反射型の第2の 偏光子をこの順で平行に並べて固定配備して成ると共 に、全体が入射光の光軸に対して傾いて設置されること を特徴とする光アイソレータ。

1

【請求項2】 フォトニック結晶から成る反射型の第1 の偏光子、45度ファラデー回転子、フォトニック結晶 から成る反射型の第2の偏光子をこの順で並べて配備し て成ると共に、該第1の偏光子及び該第2の偏光子を非 平行に配置し、且つ該45度ファラデー回転子と該第1 の偏光子及び該第2の偏光子の何れか一方とをほぼ平行 に配置して成ることを特徴とする光アイソレータ。

【請求項3】 請求項1又は2記載の光アイソレータに おいて、前記第1の偏光子及び前記第2の偏光子を成す 前記フォトニック結晶は、基板表面に形成された所定の 形状に従って凹凸形状を保持しながら堆積された高屈折 率媒質及び低屈折率媒質の多層膜から成ることを特徴と する光アイソレータ。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、主として光通信機 器や光情報処理機器等に用いられると共に、光を一方向 にのみ透過させて逆方向には遮断する光学素子である光 アイソレータに関する。

[0002]

【従来の技術】従来、この種の光アイソレータは、一例 として2つの偏光子と、これらの偏光子間に設けられて 位置合わせされて配備された構成となっている。実用化 されている既存の光アイソレータにおいて、その偏光子 の材料としては、複屈折単結晶のプリズム、金属粒子を 含むガラス、誘電体及び金属の複合多層膜等が挙げられ る。

[0003]

【発明が解決しようとする課題】上述した既存の光アイ ソレータの場合、その構成要素である偏光子は材料自体 が高価である上、その製造に際して切断や光学研磨等の 加工工程を要することにより製造コストを低減化するこ 40 とが困難となっているため、光アイソレータ全体の価格 を高める要因となっている。実際に、既存の光アイソレ ータでは、製造コストの約50%以上を偏光子が占める ことがある。

【0004】本発明は、このような問題点を解決すべく なされたもので、その技術的課題は、光学的な特性を損 うこと無く低価格で製造上において量産可能な偏光子を 備えた光アイソレータを提供することにある。

[0005]

【課題を解決するための手段】本発明によれば、フォト 50 ニック結晶は、光アイソレータ用偏光子として優れた特

ニック結晶から成る反射型の第1の偏光子、光透過性平 行平板、平行平板の45度ファラデー回転子、フォトニ ック結晶から成る反射型の第2の偏光子をこの順で平行 に並べて固定配備して成ると共に、全体が入射光の光軸 に対して傾いて設置される光アイソレータが得られる。 【0006】一方、本発明によれば、フォトニック結晶 から成る反射型の第1の偏光子、45度ファラデー回転 子、フォトニック結晶から成る反射型の第2の偏光子を この順で並べて配備して成ると共に、該第1の偏光子及 び該第2の偏光子を非平行に配置し、且つ該45度ファ ラデー回転子と該第1の偏光子及び該第2の偏光子の何 れか一方とをほぼ平行に配置して成る光アイソレータが 得られる。

【0007】他方、本発明によれば、上記何れかの光ア イソレータにおいて、第1の偏光子及び第2の偏光子を 成すフォトニック結晶は、基板表面に形成された所定の 形状に従って凹凸形状を保持しながら堆積された高屈折 率媒質及び低屈折率媒質の多層膜から成る光アイソレー 夕が得られる。

[0008]

【発明の実施の形態】以下に実施例を挙げ、本発明の光 アイソレータについて、図面を参照して詳細に説明す

【0009】最初に、本発明の光アイソレータの技術的 概要を説明する。本発明の光アイソレータにおいては、 その構成要素となる偏光子にフォトニック結晶から成る 反射型のものを使用する。フォトニック結晶は、基板表 面に形成された所定の形状に従って凹凸形状を保持しな がら堆積された高屈折率媒質及び低屈折率媒質の多層膜 磁場が印加される45度ファラデー回転子とが光軸上に 30 から成る。こうしたフォトニック結晶から成る反射型の 偏光子を用いて45度ファラデー回転子と組み合わせれ ば光アイソレータを構成できる。

> 【0010】フォトニック結晶から成る偏光子の開発に は、近年の高屈折率媒質及び低屈折率媒質から成る人工 的な周期構造体におけるフォトン(光子)の状態密度の 研究成果が関与している。即ち、互いに直交する2つの 直線偏光においてそれぞれが独立に周波数と波動ベクト ルとの関係を持ち、バンドギャップ(フォトンの状態密 度が零となる周波数帯域) もそれぞれの偏光に固有であ り、しかも或る周波数帯域において一方の偏光に対する 状態密度が零であり、他方の偏光に対する状態密度が零 にならない場合の周波数帯域において偏光子としての作 用が可能な周期構造体の開発である。こうした周期構造 体は、一方の偏光を反射し、他方の偏光を波動ベクトル を保存しながら透過させる。

【0011】特に、このような周期構造体としてのフォ トニック結晶の中でも、上述したように基板表面に形成 された形状に従って凹凸形状を保持しながら堆積された 高屈折率媒質及び低屈折率媒質の多層膜から成るフォト

質を備えている。例えば堆積層の垂線方向を中心とする 方向から入射する入射光に対して偏光子として作用する ため、光学研磨を必要としないという点が顕著な特質と して挙げられる。

【0012】しかしながら、こうしたフォトニック結晶 から成る反射型の偏光子は、透過しない光を反射させる ので、その特長を活かすための構造として、反射光を光 アイソレータの光学系の外に導き出すように設計する必 要があり、こうした条件を充足することによって、高い 逆方向損失を持つ光アイソレータを構成することができ る。

【0013】図1は、本発明の一実施例に係る光アイン レータの基本構成を示した側面図である。この光アイソ レータは、フォトニック結晶から成る反射型の第1の偏 光子1、光透過性平行平板ガラス4、平行平板の45度 ファラデー回転子3、フォトニック結晶から成る反射型 の第2の偏光子2をこの順で平行に並べて接着剤等によ り互いに固定配備して成ると共に、全体が入射光の光軸 に対して傾いて設置されている。

【0014】このうち、第1の偏光子1及び第2の偏光 子2は、それぞれの透過偏光方向が互いに45度の角度 を成すように設定されており、それらのフォトニック結 晶は、基板表面に形成された所定の形状に従って凹凸形 状を保持しながら堆積された高屈折率媒質及び低屈折率 媒質の多層膜から成り、大面積で光学研磨を必要としな い。45度ファラデー回転子3は、GdBiFeガーネ ット厚膜から成り、光の進行方向に沿った磁場Hが印加 される。

【0015】図2は、この光アイソレータの順方向及び 逆方向における透過光の光路を示した側面図である。

【0016】先ず、この光アイソレータの順方向におけ る透過光について説明する。順方向における入射光は、 光路5に沿って第1の偏光子1に入射した後、第1の偏 光子1、平行平板ガラス4、45度ファラデー回転子 3、及び第2の偏光子2を左側から右側へ進んで透過し た後、第2の偏光子2から出射光として光路6に沿って 出射する。

【0017】次に、この光アイソレータの逆方向におけ る透過光について説明する。逆方向における入射光は、 光路6に沿って第2の偏光子2に入射した際、一方の偏 40 光成分が光路7の方向に沿って反射光として反射される と共に、他方の偏光成分が第2の偏光子2を透過し、4 5度ファラデー回転子3と平行平板ガラス4とを透過し て第1の偏光子1に至る。このとき、他方の偏光成分は 偏光方向が第1の偏光子1の透過方向から90度回転し ているため、入射光は第1の偏光子1で反射された後、 平行平板ガラス4と45度ファラデー回転子3とを透過 して第2の偏光子2に至る。又、このときの他方の偏光 成分は偏光方向が第2の偏光子2の透過方向から90度 回転しているため、入射光は第2の偏光子2で反射され 50 あり、最産に向くものとなっている。

た後、45度ファラデー回転子3と平行平板ガラス4と を透過して第1の偏光子1に入射する。この際、入射光 は偏光方向が第1の偏光子1の透過方向に一致している ため、第1の偏光子1を透過して光路8に沿って透過光 として出射する。この逆方向における透過光の光路8 は、順方向における入射光の光路5から平行移動したも のとなっている。

【0018】図3は、このような光アイソレータを使用 した光学系装置の構成を例示した側面図である。この光 10 学系装置は、レーザダイオード9からのレーザ光を集光 レンズ10を通して光アイソレータ11に入射させ、光 アイソレータ11を通過した透過光を光ファイバ端12 に結合させるように各部がレーザ光の光軸に合わせられ て配備されている。

【0019】この光学系装置において、光アイソレータ 11による逆方向における透過光の光路8の順方向にお ける入射光の光路5からの平行シフト量をsとし、集光 レンズ10の像倍率をmとすれば、逆方向における透過 光はレーザダイオード9の発光部分からs/mだけ離れ た位置に集光し、レーザダイネーンド9の発光部分に結合 しない。

【0020】この光学系装置における各構成要素(光学 素子)を光学接着剤で貼り合わせた場合、平行シフト量 sは、t, を45度ファラデー回転子3の厚さ、t。を 平行平板ガラス4の厚さ、n+ を45度ファラデー回転 子3の屈折率、n。を平行平板ガラス4の屈折率、θを 光アイソレータ11の入射光に対する傾き角度とした場 合、近似的にs=sinθ 13 t+ (n+²-sin² θ) $^{-1/2}$ + 3 t_q (n_q 2 - s i n 2 θ) $^{-1/2}$ - (t_f 30 + t。) $(1-sin^2\theta)^{-1/2}$ なる関係で表わすこ とができる。

【0021】図4は、この光学系装置の光アイソレータ 11における傾き角度 θ (deg)に対する平行シフト 量 s (μ m)の関係を示したものである。但し、ここで は45度ファラデー回転子3の厚さt, =450μm、 平行平板ガラス4の厚さt。=1mm、45度ファラデ 一回転子3の屈折率n+=2.3、平行平板ガラス4の 屈折率n。=1.5の場合の図となっている。

【0022】図4からは、例えば光アイソレータ11を 傾き角度5度で使用すると、約95μmの平行シフト量 sが得られることが判り、集光レンズ10の像倍率を3 とすると平行シフト量sは上述した関係式からレーザダ イオード 9 の近くで約 3 2 μ m の変位量が得られる。こ の変位量は、逆方向における透過光をレーザダイオード 9の発光部に結合させないため十分なものである。

【0023】以上に説明した光アイソレータ11やそれ を使用した光学系装置において、各光学素子を平行に設 置する方法は、光学的接着剤による直接接着や各光学素 子を保持する機構部品を用いて簡易に行うことが可能で

【0024】図5は、この光学系装置の光アイソレータ 11における傾き角度を5度としたときの平行平板ガラ ス4の厚さt。(μm)に対する平行シフト量s(μ m)の関係を示したものである。

【0025】図5からは、設定可能な光アイソレータ1 1の傾き角度 θ に対して平行平板ガラス4の厚さt。を どの程度にして選択すれば良いかが判る。

【0026】ところで、平行平板ガラス4の役割は第1 の偏光子1と第2の偏光子2との間の距離を大きくし、 平行シフト量 s を大きくすることであるため、その材質 10 はガラスに限定されず、光透過性と適切な屈折率を持っ ていれば他の材料を用いても良い。

【0027】図6は、本発明の実施例2に係る光アイソ レータの基本構成を示した側面図である。この光アイソ レータは、フォトニック結晶から成る反射型の第1の偏 光子13、45度ファラデー回転子14、フォトニック 結晶から成る反射型の第2の偏光子15をこの順で並べ て配備して成ると共に、第1の偏光子13及び第2の偏 光子15を非平行に配置し、且つ45度ファラデー回転 子14と第1の偏光子13及び第2の偏光子15の何れ 20 か一方(ここでは第1の偏光子13)とをほぼ平行に配 置して成っている。

【0028】このうち、第1の偏光子13及び第2の偏 光子15は、それぞれの透過偏光方向が互いに45度の 角度を成すように設定され、且つ光学面が非平行に約1 度の角度で設置されており、それらのフォトニック結晶 は、基板表面に形成された所定の形状に従って凹凸形状 を保持しながら堆積された高屈折率媒質及び低屈折率媒 質の多層膜から成り、大面積で光学研磨を必要としな い。45度ファラデー回転子14は、GdBiFeガー ネット厚膜から成り、光の進行方向に沿った磁場Hが印 加される。

【0029】図7は、この光アイソレータの順方向及び 逆方向における透過光の光路を示した側面図である。

【0030】先ず、この光アイソレータの順方向におけ る透過光について説明する。順方向における入射光は、 光路16に沿って第1の偏光子13に入射した後、第1 の偏光子13、45度ファラデー回転子14、及び第2 の偏光子15を左側から右側へ進んで透過した後、第2 の偏光子2から出射光として光路17に沿って出射す る。

【0031】次に、この光アイソレータの逆方向におけ る透過光について説明する。逆方向における入射光は、 光路17に沿って第2の偏光子15に入射した際、一方 の偏光成分が光路18の方向に沿って反射光として反射 されると共に、他方の偏光成分が第2の偏光子15及び 45度ファラデー回転子14を透過して第1の偏光子1 3に至る。このとき、他方の偏光成分は偏光方向が第1 の偏光子13の透過方向から90度回転しているため、 入射光は第1の偏光子13で反射された後、45度ファ 50 失)を有し、従来よりも簡易にして低価格に光アイソレ

ラデー回転子14を透過して第2の偏光子15に至る。 又、このときの他方の偏光成分は偏光方向が第2の偏光 子15の透過方向から90度回転しているため、入射光 は第2の偏光子15で反射された後、45度ファラデー 回転子14を透過して第1の偏光子13に入射する。こ の際、入射光は偏光方向が第1の偏光子13の透過方向 に一致しているため、第1の偏光子13を透過して光路 19に沿って透過光として出射する。この逆方向におけ る透過光の光路19は、順方向における入射光の光路1 6に対して第1の偏光子13及び第2の偏光子15が成 す角度の2倍(約2度分)だけ傾いたものとなってい

【0032】図8は、このような光アイソレータを使用 した光学系装置の構成を例示した側面図である。この光 学系装置は、レーザダイオード20からのレーザ光を凸 レンズ21を通して光アイソレータ22に入射させ、光 アイソレータ22を通過した透過光を凸レンズ23を通 して光ファイバ端24に結合させるように各部がレーザ 光の光軸に合わせられて配備されている。

【0033】この光学系装置において、光アイソレータ 22には、ほぼ平行光束のレーザ光が入射する。逆方向 における透過光の光路19と順方向における入射光の光 路16とが成す角度をすとし、凸レンズ21の焦点距離 をfとすると、逆方向における透過光の集光点はレーザ ダイオード20の発光部分の中心から約f aだけ変位す る。通常の光アイソレータでは順方向における透過光に 対する逆方向における透過光の角度変化が1度以上あれ ば、高い逆方向損失が得られるため、この光学系装置の 光アイソレータ22の場合には充分な基本機能が確保さ

【0034】尚、図6及び図7に示した実施例2の光ア イソレータ22では、第1の偏光子13及び45度ファ ラデー回転子14を平行に並べて第2の偏光子15をこ れらに対して非平行になる配置構成を説明したが、これ に代えて45度ファラデー回転子14及び第2の偏光子 15を平行に並べて第1の偏光子13をこれらに対して 非平行になる配置構成としても良い。

[0035]

【発明の効果】以上に述べた通り、本発明の光アイソレ 40 ータによれば、従来の複屈折単結晶のプリズム、金属粒 子を含むガラス、誘電体及び金属の複合多層膜等から成 る偏光子の材料を改良してフォトニック結晶を用いた反 射型の偏光子を用いており、このフォトニック結晶は基 板表面に形成された所定の形状に従って凹凸形状を保持 しながら堆積された高屈折率媒質及び低屈折率媒質の多 層膜から成る大面積で光学研磨を必要としないものであ るため、光学的な特性を損うこと無く製造上において低 価格で量産可能になる。結果として、既存の光アイソレ ータと同程度の光学的な特性(挿入損失及び逆方向損

7

ータを製造できるようになる。

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の実施例1に係る光アイソレータの基本 構成を示した側面図である。

【図2】図1に示す光アイソレータの順方向及び逆方向 における透過光の光路を示した側面図である。

【図3】図1に示す光アイソレータを使用した光学系装置の構成を例示した側面図である。

【図4】図3に示す光学系装置の光アイソレータにおける傾き角度に対する平行シフト量の関係を示したもので 10 ある。

【図 5】 図 4 で説明した光学系装置の光アイソレータにおける平行平板ガラスの厚さに対する平行シフト量の関係を示したものである。

【図6】本発明の実施例2に係る光アイソレータの基本 構成を示した側面図である。 *【図7】図6に示す光アイソレータの順方向及び逆方向 における透過光の光路を示した側面図である。

【図8】図6に示す光アイソレータを使用した光学系装置の構成を例示した側面図である。

【符号の説明】

1、13 第1の偏光子

2、15 第2の偏光子

3、14 45度ファラデー回転子

4 平行平板ガラス

) 5~8、16~19 光路

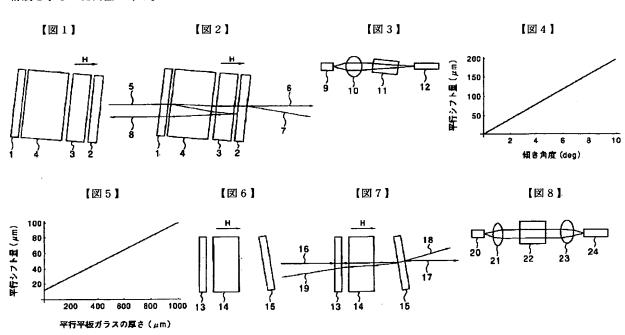
9、20 レーザダイオード

10 集光レンズ

11、22 光アイソレータ

12、24 光ファイバ端

21、23 凸レンズ



フロントページの続き

F ターム (参考) 2H049 BA02 BA05 BA08 BA43 BB03 BB42 BC14 BC25 2H099 AA01 BA02 CA11 DA05 5K002 AA07 BA02 CA12